镍基合金到货验收清单

适用于采购、仓库和质量人员收货时核对订单、标识、实物、MTC
与异常记录。验收项目和判定值应按订单、图纸、项目技术条件及适用产品标准填写。

订单 / 合同号		**到货日期**	
供应商		**验收人**	
材料 / 牌号		**产品形态**	
规格 / 数量		**炉批 / 批次**	

01 订单与到货信息

检查项	核对内容	结果	记录 / 异常
采购身份	牌号、UNS / 国内牌号、产品形态与订单一致。	☐ 符合 ☐ 待确认 ☐ 不符合	
标准与版本	产品标准、版本、等级 / 热处理状态及项目附加要求齐全。	☐ 符合 ☐ 待确认 ☐ 不符合	
规格与数量	厚度 / 外径 / 壁厚 / 长宽 / 长度、件数或重量与送货单一致。	☐ 符合 ☐ 待确认 ☐ 不符合	
交付范围	热处理 / 状态、切割或加工余量、取样、检验、标识和包装要求已落实。	☐ 符合 ☐ 待确认 ☐ 不符合	

02 包装与标识

检查项	核对内容	结果	记录 / 异常
包装状态	外包装、防潮、防碰伤和端部保护完整，无明显运输损伤。	☐ 符合 ☐ 待确认 ☐ 不符合	
标签信息	材料、规格、数量 / 重量、炉批或批次等信息清晰可读。	☐ 符合 ☐ 待确认 ☐ 不符合	
追溯关系	实物标记与标签、送货单及 MTC 可对应；分包、切割件或余料保留必要标识。	☐ 符合 ☐ 待确认 ☐ 不符合	

03 实物外观与尺寸

检查项	核对内容	结果	记录 / 异常
表面外观	核对划伤、压痕、折叠、裂纹、氧化、腐蚀、油污及异物污染。	☐ 符合 ☐ 待确认 ☐ 不符合	
主要尺寸	按订单或图纸测量关键尺寸，并记录量具、位置与实测值。	☐ 符合 ☐ 待确认 ☐ 不符合	
形状与余量	板形、直线度、圆度、端部 / 边部及毛坯加工余量满足后续使用。	☐ 符合 ☐ 待确认 ☐ 不符合	

04 文件与炉批追溯

检查项	核对内容	结果	记录 / 异常
MTC 身份	证书号、材料、规格、制造商、订单号及炉批 / 批次与实物一致。	☐ 符合 ☐ 待确认 ☐ 不符合	
化学成分	逐项核对适用标准、图纸或项目规范的成分要求。	☐ 符合 ☐ 待确认 ☐ 不符合	
性能与状态	力学性能、硬度、热处理状态及取样方向 / 位置记录完整。	☐ 符合 ☐ 待确认 ☐ 不符合	
检验报告	按订单核对 UT、PT、RT、ET、晶间腐蚀、晶粒度或其他报告。	☐ 符合 ☐ 待确认 ☐ 不符合	
证书类型	EN 10204 3.1 / 3.2、第三方见证或项目要求与订单一致。	☐ 符合 ☐ 待确认 ☐ 不符合	

05 异常处理

检查项	核对内容	结果	记录 / 异常
隔离与标识	将待确认或不符合材料隔离，保留原标签并增加异常状态标识。	☐ 符合 ☐ 待确认 ☐ 不符合	
证据记录	拍摄整体、标签、炉批、缺陷位置和测量读数，记录数量与分布。	☐ 符合 ☐ 待确认 ☐ 不符合	
信息反馈	向采购与供应商提交订单号、炉批、照片、实测值和具体差异。	☐ 符合 ☐ 待确认 ☐ 不符合	
后续处置	在书面确认前不混料、不改标、不投入加工或擅自返修。	☐ 符合 ☐ 待确认 ☐ 不符合	

异常记录

异常位置 / 数量		照片编号	
实测值 / 文件差异			
临时处置			
供应商回复 / 结论			

验收结论	☐ 接收 ☐ 待确认 ☐ 隔离 ☐ 退换 / 其他
签字与日期	

使用提示：先把订单、图纸、项目技术条件和适用产品标准中的验收要求填入本表，再开始实物核对。涉及尺寸、性能或检测争议时，保留原包装、标签、炉批关系和测量记录，便于后续确认。